







MOTOCOMPRESOR rotativo

Compresores eficientes para el circuito neumático de freno y auxiliares tanto en caudal como en niveles de ruido, nos ha llevado a desarrollar compresores rotativos de diferentes caudales.

Screw

MOTORCOMPRESSOR

Screw motor compressors for the brake pneumatic circuit and auxiliaries with a high efficiency regarding flow rates and noise emission.



EXPERIENCIA, DISEÑO Y TECNOLOGÍA

Nuestra experiencia y conocimiento de las necesidades que el sector ferroviario tiene de disponer de compresores eficientes para el circuito neumático de freno y auxiliares tanto en caudal como en niveles de ruido, nos ha llevado a desarrollar compresores rotativos de diferentes caudales.

La aplicación de las últimas tecnologías en diseño por ordenador nos permite ser flexibles para adaptar nuestros compresores a cada tipo de vehículo.

CARACTERÍSTICAS

Las principales características son las siguientes:

- Alto rendimiento, y consumo mínimo de aceite para lo que se ha incorporado un sistema de separación de aireaceite en dos etapas, garantizando que la cantidad de aceite en el aire a la salida del compresor es menor de 5 p.p.m.
- Reducción del flujo pulsante por el diseño de los dos rotores "air-end".
- El diseño compacto y el uso de materiales ligeros permitirá una reducción del peso de los grupos motocompresores.
- Posibilidad de acoplamiento directo tanto en motores eléctricos o hidráulicos utilizando para tal fin un acoplamiento elástico o bien al motor de tracción en el caso de los trenes diesel mediante el uso de poleas.

Otras características técnicas a destacar:

- Protecciones incorporadas en el compresor contra sobretemperatura, sentido de giro incorrecto y lubricación del compresor.
- Refrigerador de aire-aceite fabricado en aluminio.
- Opcionalmente, el grupo motocompresor puede incluir
- un equipo de control y mando integral del sistema de producción de aire".

(a) EXPERIENCE, DESIGN AND TECHNOLOGY

We know from experience that the present railway industry needs to use screw motor compressors for the brake pneumatic circuit and auxiliaries with a high efficiency regarding flow rates and noise emission. That's why we developed a variety of screw motor compressors within a wide range of delivery rates.

The application of the latest Technologies on the Computer Aided Design allows us to be flexible adapting our compressors for each type of vehicle.

CHARACTERICTICS

Las principales características son las siguientes:

- Alto rendimiento, y consumo mínimo de aceite para lo que se ha incorporado un sistema de separación de aireaceite en dos etapas, garantizando que la cantidad de aceite en el aire a la salida del compresor es menor de 5 p.p.m.
- Reducción del flujo pulsante por el diseño de los dos rotores "air-end".
- El diseño compacto y el uso de materiales ligeros permitirá una reducción del peso de los grupos motocompresores.
- Posibilidad de acoplamiento directo tanto en motores eléctricos o hidráulicos utilizando para tal fin un acoplamiento elástico o bien al motor de tracción en el caso de los trenes diesel mediante el uso de poleas.

Otras características técnicas a destacar:

- Protecciones incorporadas en el compresor contra sobretemperatura, sentido de giro incorrecto y lubricación del compresor.
- Refrigerador de aire-aceite fabricado en aluminio.
- Opcionalmente, el grupo motocompresor puede incluir un equipo de control y mando integral del sistema de producción de aire".

Range	Delivery Rate	Motor Power	Voltage	Speed of rotation	Weight	Operating Temperature
Modelos	Caudal	Potencia	Tensión	Velocidad de giro	Peso	Temperatura de operación
	(Nl/min)	(KW)	(VAC)	(rpm)	(Kg)	(ºC)
CRC-3000	3000	28	380	3000	220	- 30 / + 50
CRC-2200	2200	20	380	3000	215	- 30 / + 50
CRC-1500	1500	13.5	380	3000	215	- 30 / + 50
CRC-1200	1200	11	380	3000	210	- 30 / + 50
CRC-900	900	8.5	380	1500	200	- 30 / + 50
CRC-400	400	4.5	380	1500	125	- 30 / + 50



